

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ «ВЕРХНЕПЫШМИНСКИЙ
МЕХАНИКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ «ЮНОСТЬ»

УТВЕРЖДЕНА
приказом директора
ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность»
от 04.12.2024г. № 256-уч

ПРОГРАММА
государственной итоговой аттестации
выпускников образовательной программы подготовки специалистов
среднего звена по специальности 22.02.06 Сварочное производство

Срок обучения: 3 года 10 мес. на базе основного общего образования

Форма обучения: очная

Планируемый уровень квалификации: техник

Верхняя Пышма

2024

1. Общие положения

Программа государственной итоговой аттестации (ГИА) разработана в соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012г. № 273-ФЗ, Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022г. № 762), Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.11.2021г. № 800), ФГОС по специальности СПО 22.02.06 Сварочное производство базовой подготовки, утв. приказом Минобрнауки России от 21.04.2014 № 360, Уставом ГАПОУ СО «Верхнепышминский механико-технологический техникум «Юность», Порядком организации государственной итоговой аттестации выпускников ГАПОУ СО «Верхнепышминский механико-технологический техникум «Юность» (далее – ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность»).

Настоящая Программа определяет совокупность требований к государственной итоговой аттестации по специальности 22.02.06 Сварочное производство на 2024/2025 учебный год: сроки и формы проведения ГИА, объём времени на подготовку и проведение ГИА, уровень демонстрационного экзамена, комплект оценочной документации, методику оценивания результатов ГИА.

ГИА является завершающим этапом освоения основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих, служащих по специальности 22.02.06 Сварочное производство, база приема – основное общее образование, очная форма обучения.

Цель государственной итоговой аттестации – установление соответствия результатов освоения обучающимися образовательной программы по специальности 22.02.06 Сварочное производство соответствующим требованиям ФГОС СПО с учетом требований регионального рынка труда, их готовность и способность решать профессиональные задачи.

Задачи государственной итоговой аттестации:

- определение соответствия навыков, умений и знаний выпускников современным требованиям рынка труда, квалификационным требованиям ФГОС СПО и регионального рынка труда;

- определение степени сформированности профессиональных компетенций, личностных качеств, соответствующих ФГОС СПО и наиболее востребованных на рынке труда.

По результатам ГИА выпускнику по 22.02.06 Сварочное производство присваивается квалификация: техник.

2. Формы ГИА

Согласно п.8.6 ФГОС СПО 22.02.06 Сварочное производство государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Демонстрационный экзамен профильного уровня проводится по решению образовательной организации на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО, а также квалификационных требований, заявленных организациями, работодателями, заинтересованными в подготовке кадров соответствующей квалификации, в том числе являющимися стороной договора о сетевой форме реализации образовательных программ и (или) договора о практической подготовке обучающихся (далее - организации-партнеры).

Тематика дипломных проектов определяется ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность». Выпускнику предоставляется право выбора темы дипломного проекта, в том числе предложения своей темы с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки для практического применения. Тема дипломного проекта должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

Для подготовки дипломного проекта выпускнику назначается руководитель и при необходимости консультанты, оказывающие выпускнику методическую поддержку.

Закрепление за выпускниками тем дипломных проектов, назначение руководителей и консультантов осуществляется распорядительным актом техникума.

3. Результаты освоения образовательной программы

В критерии оценки уровня подготовленности выпускника входят освоенные им в результате обучения общие и профессиональные компетенции по профессиональным модулям:

Выпускник, освоивший ОПОП «Технология машиностроения», должен обладать **общими компетенциями**, включающими способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Выпускник, освоивший ОПОП, должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций.

ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.

ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.

ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.

2. Разработка технологических процессов и проектирование изделий.

ПК 2.1. Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.

ПК 2.2. Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.

ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.

ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.

ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.

3. Контроль качества сварочных работ.

ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.

ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.

ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.

ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.

4. Организация и планирование сварочного производства.

ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.

ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.

ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.

ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.

ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.

4. Сроки проведения ГИА

Объем времени на подготовку и проведение государственной итоговой аттестации определяется в соответствии с ФГОС СПО и учебными планами по специальности 09.02.07 Информационные системы и программирование: выполнение дипломного проекта с 22.05.2025г. по 19.06.2025г. (всего 4 недели); проведение ГИА - 2 недели с 19.06.2025г. по 03.07.2025г. (всего 2 недели).

Программа ГИА доводится до сведения выпускника не позднее, чем за шесть месяцев до начала ГИА.

С целью качественной подготовки выпускников к процедуре ДЭ запланированы часы на проведение консультаций во втором полугодии: 6 часов на подгруппу.

5. Процедура проведения ГИА

5.1. Состав и порядок работы ГЭК

В целях определения соответствия результатов освоения выпускниками образовательной программы среднего профессионального образования соответствующим требованиям ФГОС СПО ГИА проводится государственной экзаменационной комиссией (далее - ГЭК), создаваемой техникумом.

ГЭК формируется из числа педагогических работников образовательных организаций, лиц, приглашенных из сторонних организаций, в том числе:

- педагогических работников;
- представителей организаций-партнеров, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

При проведении демонстрационного экзамена в составе ГЭК создается экспертная группа из числа лиц, приглашенных из сторонних организаций и обладающих профессиональными знаниями, навыками и опытом в сфере, соответствующей профессии или специальности среднего профессионального образования или укрупненной группы профессий и специальностей, по которой проводится демонстрационный экзамен (далее соответственно - экспертная группа, эксперты).

Состав ГЭК утверждается приказом директора ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» и действует в течение одного календарного года. В состав ГЭК входят председатель ГЭК, заместитель председателя ГЭК и члены ГЭК.

ГЭК возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность ГЭК, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председатель ГЭК утверждается не позднее 20 декабря текущего года на следующий календарный год (с 1 января по 31 декабря) по представлению ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» Министерством образования и молодежной политики Свердловской области, в ведении которого соответственно находится техникум.

Председателем ГЭК утверждается лицо, не работающее в ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» из числа:

— руководителей или заместителей руководителей организаций, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники;

— представителей работодателей или их объединений, организаций-партнеров, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники.

Руководитель техникума является заместителем председателя ГЭК. В случае создания в техникуме нескольких ГЭК назначается несколько заместителей председателя ГЭК из числа заместителей руководителя техникума или педагогических работников.

Экспертная группа для проведения ГИА в форме ДЭ базового уровня создается приказом директора техникума и состоит из лиц, из числа преподавателей образовательной организации, может включать представителей организаций-работодателей.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый из числа экспертов, включенных в состав ГЭК.

Главный эксперт организует и контролирует деятельность возглавляемой экспертной группы, обеспечивает соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвует в оценивании результатов ГИА.

К основным функциям эксперта относятся:

— анализ информации и документов, полученных в ходе проведения демонстрационного экзамена;

— оценивание выполненных обучающимися заданий ДЭ и заполнение листов оценивания согласно требованиям КОД;

— контроль соблюдения требований ДЭ.

Экспертную группу возглавляет главный эксперт, назначаемый приказом образовательной организации за 3 (три) месяца до начала демонстрационного экзамена из числа экспертов, включенных в состав ГЭК. В обязанности главного эксперта входит:

— определять количественный состав экспертной группы;

— распределять обязанности и полномочия по подготовке и проведению демонстрационного экзамена между членами экспертной группы;

— организовывать и контролировать деятельность возглавляемой экспертной группы;

— обеспечивать соблюдение всех требований к проведению демонстрационного экзамена и не участвовать в оценивании результатов ГИА;

— отвечать за организацию всех процессов на площадке во время проведения ДЭ;

— делать заметки о ходе демонстрационного экзамена.

На время проведения демонстрационного экзамена назначается технический эксперт, отвечающий за техническое состояние оборудования и соблюдение всеми присутствующими на площадке лицами, правил и норм охраны труда и техники безопасности.

Технический эксперт вправе:

— наблюдать за ходом проведения демонстрационного экзамена;

— давать разъяснения и указания лицам, привлеченным к проведению демонстрационного экзамена, выпускникам по вопросам соблюдения требований охраны труда и производственной безопасности;

— сообщать главному эксперту о выявленных случаях нарушений лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, выпускниками требований охраны труда и требований производственной безопасности, а также невыполнения такими лицами указаний технического эксперта, направленных на обеспечение соблюдения требований охраны труда и производственной безопасности;

— останавливать в случаях, требующих немедленного решения, в целях охраны жизни и здоровья лиц, привлеченных к проведению демонстрационного экзамена, выпускников, действия выпускников по выполнению заданий, действия других лиц, находящихся в центре проведения экзамена с уведомлением главного эксперта.

5.2. Требования к проведению демонстрационного экзамена

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания (далее – оценочные материалы), выбранные образовательной организацией, исходя из содержания реализуемой образовательной программы, из размещенных на официальном сайте оператора в сети «Интернет» единых оценочных материалов.

Демонстрационный экзамен базового уровня проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разработанные оператором по коду КОД КОД-22.02.06-1-2025.

Комплект оценочной документации включает комплекс требований для проведения демонстрационного экзамена, перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания, план застройки площадки демонстрационного экзамена, требования к составу экспертных групп, инструкции по технике безопасности, а также образцы заданий (приложение).

Задание демонстрационного экзамена включает комплексную практическую задачу, моделирующую профессиональную деятельность и выполняемую в режиме реального времени.

ЦПДЭ располагается в учебно-производственном блоке ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» (ул. Лесная 1), учебное помещение №7.

Место расположения центра проведения экзамена, дата и время начала проведения демонстрационного экзамена, расписание сдачи экзаменов в составе экзаменационных групп, планируемая продолжительность проведения демонстрационного экзамена, технические перерывы в проведении демонстрационного экзамена определяются планом проведения демонстрационного экзамена, утверждаемым ГЭК совместно с техникумом не позднее, чем за двадцать календарных дней до даты проведения демонстрационного экзамена. Педагогические работники техникума знакомят с планом проведения демонстрационного экзамена выпускников, сдающих демонстрационный экзамен и лиц, обеспечивающих проведение демонстрационного экзамена в срок не позднее, чем за пять рабочих дней до даты проведения экзамена.

Допуск выпускников к выполнению заданий осуществляется при условии обязательного их ознакомления с требованиями охраны труда и производственной безопасности.

В соответствии с планом проведения демонстрационного экзамена главный эксперт ознакомливает выпускников с заданиями, передает им копии заданий демонстрационного экзамена.

После ознакомления с заданиями демонстрационного экзамена выпускники занимают свои рабочие места в соответствии с протоколом распределения рабочих мест.

После того, как все выпускники и лица, привлеченные к проведению демонстрационного экзамена, займут свои рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и производственной безопасности, главный эксперт объявляет о начале демонстрационного экзамена.

Демонстрационный экзамен проводится при неукоснительном соблюдении выпускниками, лицами, привлеченными к проведению демонстрационного экзамена, требований охраны труда и производственной безопасности, а также с соблюдением принципов объективности, открытости и равенства выпускников.

Результаты выполнения выпускниками заданий демонстрационного экзамена подлежат фиксации экспертами экспертной группы в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации и задания демонстрационного экзамена.

5.3. Оценивание результатов ГИА

Результаты проведения ГИА оцениваются с проставлением одной из отметок: "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" - и объявляются в тот же день после оформления протоколов заседаний ГЭК.

Процедура оценивания результатов выполнения заданий демонстрационного экзамена осуществляется членами экспертной группы по балльной системе в соответствии с требованиями комплекта оценочной документации.

Баллы выставляются в протоколе проведения демонстрационного экзамена, который подписывается каждым членом экспертной группы и утверждается главным экспертом после завершения экзамена для экзаменационной группы.

При выставлении баллов присутствует член ГЭК, не входящий в экспертную группу, присутствие других лиц запрещено.

Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА.

Оригинал протокола проведения демонстрационного экзамена передается на хранение в техникуме в составе архивных документов.

Решения ГЭК принимаются на закрытых заседаниях простым большинством голосов членов ГЭК, участвующих в заседании, при обязательном присутствии председателя комиссии или его заместителя. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании ГЭК является решающим.

Решение ГЭК оформляется протоколом, который подписывается председателем ГЭК, в случае его отсутствия заместителем ГЭК и секретарем ГЭК и хранится в архиве ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность».

5.4. Руководство подготовкой и защитой дипломного проекта

Общее руководство и контроль над ходом выполнения дипломных проектов осуществляют: заместители директора по учебной работе и учебно-производственной, заведующие отделениями в соответствии с должностными обязанностями.

Основными функциями руководителя дипломного проекта (работы) являются:

- руководство разработкой индивидуального плана подготовки и выполнения дипломного проекта;
- консультирование по вопросам содержания и последовательности выполнения дипломного проекта (цель и задачи, структура и объем работы, содержание и оформление, примерное распределение времени на выполнение отдельных частей проекта);
- оказание помощи студенту в подборе необходимой литературы;
- контроль над ходом выполнения дипломного проекта;
- подготовка письменного отзыва на дипломный проект;
- консультирование студента по подготовке доклада на защите.

По завершении студентом дипломного проекта руководитель проверяет ее и вместе с письменным отзывом передает на рецензирование.

В качестве рецензентов могут привлекаться специалисты органов управления образованием и образовательных организаций, обладающие опытом работы по направлению темы дипломного проекта, преподаватели других образовательных организаций или ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» имеющие ученую степень, высшую или первую квалификационную категорию, представители работодателей.

Рецензенты дипломного проекта назначаются приказом директора техникума не позднее одного месяца до защиты дипломного проекта.

Рецензия должна включать:

- закключение о соответствии содержания дипломного проекта заявленной теме;
- оценку качества выполнения каждого раздела дипломного проекта;
- оценку степени разработки поставленных вопросов, теоретической и практической значимости работы;
- оценку дипломного проекта по четырех-балльной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»).

Содержание рецензии доводится до сведения студента не позднее чем за 3 дня до защиты дипломного проекта.

Внесение изменений в дипломный проект после получения рецензии не допускается.

Заместитель директора по учебной и/или учебно-производственной работе при наличии положительного отзыва руководителя и рецензии решает вопрос о допуске студента к защите и передает дипломный проект в ГЭК.

Структура дипломного проекта:

Титульный лист

Отзыв руководителя (вкладывается).

Рецензия (вкладывается).

Задание на дипломный проект.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

2. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

3. ОРГАНИЗАЦИОННО-ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.

4. ОХРАНА ТРУДА И ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ.

ПРИЛОЖЕНИЯ (ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ).

Общий объем графической части составляет 4 листа формата А1 и А3:

- сборочно-сварочный чертеж –А1;
- чертеж приспособлений - А3;
- чертеж сварочного участка – А1;
- технологическая карта-А3.

Выводы и предложения могут формулироваться в виде кратких тезисов с нумерацией отдельных пунктов, они должны давать полное представление о содержании значимости, обоснованности и эффективности полученных результатов, свидетельствовать об умении выпускника концентрировать внимание на главных направлениях дипломного проекта и его практической значимости.

Объем дипломного проекта составляет 65-75 страниц машинописного текста не включая приложения.

Содержание дипломного проекта определяется спецификой специальности и темой дипломного проекта.

Во введении приводится краткое обоснование актуальности выбранной темы, а также цели, задачи, объект, предмет исследования, методы и направления раскрытия темы дипломного проекта.

В заключении подводятся итоги выполненного проекта, делаются выводы и даются рекомендации относительно возможностей применения полученных результатов в практической деятельности предприятий машиностроительного комплекса.

В приложениях к дипломному проекту помещаются иллюстрационные материалы: таблицы, графики, диаграммы, схемы, и т.п.

Требования к содержанию и оформлению дипломного проекта подробно представлены в методических указаниях по выполнению дипломного проекта для специальности 22.02.06 Сварочное производство.

5.5. Проведение защиты дипломных проектов

Цель защиты - контроль освоения общих компетенций, продемонстрированных в процессе выполнения и защиты дипломного проекта. Освоение профессиональных компетенций подтверждается результатами освоения профессиональных модулей при прохождении промежуточной аттестации в форме экзаменов квалификационных, о чем свидетельствует оценка в зачетной книжке обучающегося. На защиту дипломного проекта (работы) отводится 30 минут. Процедура защиты включает в себя доклад с презентацией (10-15мин.), чтение отзыва и рецензии, вопросы ГЭК, ответы обучающегося. Вопросы ГЭК по разделам дипломного проекта должны соответствовать теме работы.

Защита дипломного проекта проводится в специально подготовленной аудитории.

Результаты защиты дипломного проекта определяются оценками «Отлично», «Хорошо», «Удовлетворительно», «Неудовлетворительно» и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседания ГЭК.

6. Порядок подачи и рассмотрения апелляций

По результатам ГИА выпускник имеет право подать в апелляционную комиссию письменную апелляцию о нарушении, по его мнению, Порядка и (или) несогласии с результатами ГИА (далее - апелляция).

Апелляция подается лично выпускником или родителями (законными представителями) несовершеннолетнего выпускника в апелляционную комиссию ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность».

Апелляция о нарушении Порядка подается непосредственно в день проведения ГИА, в том числе до выхода из центра проведения экзамена.

Апелляция о несогласии с результатами ГИА подается не позднее следующего рабочего дня после объявления результатов ГИА.

Апелляция рассматривается апелляционной комиссией не позднее трех рабочих дней с момента ее поступления.

Состав апелляционной комиссии утверждается ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» одновременно с утверждением состава ГЭК.

Апелляционная комиссия состоит из председателя апелляционной комиссии, не менее пяти членов апелляционной комиссии и секретаря апелляционной комиссии из числа педагогических работников техникума, не входящих в данном учебном году в состав ГЭК. Председателем апелляционной комиссии может быть назначено лицо из числа руководителей или заместителей руководителей техникума, осуществляющих образовательную деятельность, соответствующую области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, представителей организаций-партнеров или их объединений, включая экспертов, при условии, что направление деятельности данных представителей соответствует области профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, при условии, что такое лицо не входит в состав ГЭК.

Апелляция рассматривается на заседании апелляционной комиссии с участием не менее двух третей ее состава.

На заседание апелляционной комиссии приглашается председатель соответствующей ГЭК, а также главный эксперт при проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена.

При проведении ГИА в форме демонстрационного экзамена по решению председателя апелляционной комиссии к участию в заседании комиссии могут быть также привлечены члены экспертной группы, технический эксперт.

По решению председателя апелляционной комиссии заседание апелляционной комиссии может пройти с применением средств видео, конференцсвязи, а равно посредством предоставления письменных пояснений по поставленным апелляционной комиссией вопросам.

Выпускник, подавший апелляцию, имеет право присутствовать при рассмотрении апелляции.

С несовершеннолетним выпускником имеет право присутствовать один из родителей (законных представителей).

Указанные лица должны при себе иметь документы, удостоверяющие личность.

Рассмотрение апелляции не является пересдачей ГИА.

При рассмотрении апелляции о нарушении Порядка апелляционная комиссия устанавливает достоверность изложенных в ней сведений и выносит одно из следующих решений:

об отклонении апелляции, если изложенные в ней сведения о нарушениях Порядка не подтвердились и (или) не повлияли на результат ГИА;

об удовлетворении апелляции, если изложенные в ней сведения о допущенных нарушениях Порядка подтвердились и повлияли на результат ГИА.

В последнем случае результаты проведения ГИА подлежат аннулированию, в связи с чем протокол о рассмотрении апелляции не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК для реализации решения апелляционной комиссии. Выпускнику предоставляется возможность пройти ГИА в дополнительные сроки, установленные ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность» без отчисления такого выпускника из техникума в срок не более четырех месяцев после подачи апелляции.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при прохождении демонстрационного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, протокол проведения демонстрационного экзамена, письменные ответы выпускника (при их

наличии), результаты работ выпускника, подавшего апелляцию, видеозаписи хода проведения демонстрационного экзамена (при наличии).

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при защите дипломного проекта, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию дипломный проект, протокол заседания ГЭК.

В случае рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА, полученными при сдаче государственного экзамена, секретарь ГЭК не позднее следующего рабочего дня с момента поступления апелляции направляет в апелляционную комиссию протокол заседания ГЭК, письменные ответы выпускника (при их наличии).

В результате рассмотрения апелляции о несогласии с результатами ГИА апелляционная комиссия принимает решение об отклонении апелляции и сохранении результата ГИА либо об удовлетворении апелляции и выставлении иного результата ГИА. Решение апелляционной комиссии не позднее следующего рабочего дня передается в ГЭК. Решение апелляционной комиссии является основанием для аннулирования ранее выставленных результатов ГИА выпускника и выставления новых результатов в соответствии с мнением апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии принимается простым большинством голосов. При равном числе голосов голос председательствующего на заседании апелляционной комиссии является решающим.

Решение апелляционной комиссии доводится до сведения подавшего апелляцию выпускника в течение трех рабочих дней со дня заседания апелляционной комиссии.

Решение апелляционной комиссии является окончательным и пересмотру не подлежит.

Решение апелляционной комиссии оформляется протоколом, который подписывается председателем (заместителем председателя) и секретарем апелляционной комиссии и хранится в архиве ГАПОУ СО «ВПМТТ «Юность».

7. Условия проведения государственной итоговой аттестации

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение выпускниками общих и профессиональных компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

К началу ГИА для работы государственной экзаменационной комиссии должны быть подготовлены следующие документы:

- ФГОС СПО по специальности 22.02.06 Сварочное производство;
- программа ГИА по 22.02.06 Сварочное производство;
- приказ директора о допуске студентов к ГИА;
- приказ об утверждении председателей ГЭК;
- приказ о создании ГЭК;
- приказ об утверждении тем дипломного проекта;
- зачетные книжки студентов;
- итоговая ведомость успеваемости студентов;
- комплект оценочной документации для проведения демэкзамена;
- протокол сдачи демонстрационного экзамена;
- оценочные средства защиты дипломного проекта;
- протоколы защиты дипломного проекта;
- итоговый протокол проведения ГИА.

Материально-техническое обеспечение ГИА полностью соответствует комплектам оценочных средств ДЭ базового уровня.

Защита дипломного проекта: мультимедиа проектор, экран, компьютер, оснащенный лицензионными программами MS Office 2003-2013.

Разработал

Методист

Т.М.Черепанова

Тематика дипломных проектов

№ п.п	Наименование темы	Профессиональные модули
1.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сосуда, работающего под давлением	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
2.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной скамейки	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
3.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления урны для мусора круглого сечения	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
4.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной беседки	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
5.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления вертикальной цистерны для пищевых продуктов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
6.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной металлической печи отопительной	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
7.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления элемента сварной рамы	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
8.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки оконной защитной решетки	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
9.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварного защитного ограждения территории	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
10.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной стойки под сварочные аппараты	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
11.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварного бака для хранения эмульсии	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
12.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления лонжерона	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
13.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной стационарной лестницы	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
14.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления контейнера для бетона	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
15.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «колонна» для строительства	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
16.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки сварной цистерны для транспортировки сыпучих материалов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
17.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки концевой сварной балки, опорной для мостового крана.	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
18.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки сварной подкрановой балки	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
19.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки винтовых свай для строительства фундаментов для различных объектов.	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
20.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления уличной урны для мусора	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
21.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки контейнера для промышленных отходов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
22.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки сварного кронштейна для малогабаритных изделий	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
23.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки сварной балки концевой, опорной для мостового крана	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04

24.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки кронштейна сварного для малогабаритных изделий	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
25.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки стойки сварной под сварочные аппараты	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
26.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки коробчатой балки под флюсом	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
27.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки мангала	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
28.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки цистерны сварной для перевозки и хранения сыпучих продуктов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
29.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки электрической сварной стойки, для электрических шкафов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
30.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки фермы	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
31.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки скамейки сварной для общественного пользования	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
32.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки резервуара сварного для хранения и перевозки нефтепродуктов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
33.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки контейнера для твердых промышленных отходов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
34.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Решетка для окон»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
35.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки каркаса распашных ворот	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
36.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки траверсы сварной, для мостового крана	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
37.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки элемента сварной колонны для строительства зданий и сооружений	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
38.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки колпака сварного, системы вытяжки, для промышленной вентиляции	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
39.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки печи сварной	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
40.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки лестницы сварной, для межэтажных перекрытий	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
41.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки подкрановой балки автоматической сваркой под флюсом	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
42.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки каркаса бытовки сварного, для временного проживания	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
43.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки контейнера сварного для перевозки баллонов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
44.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки ограждения территории	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
45.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки сварного воздухоотвода	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
46.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки декоративной сварной скамьи	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
47.	Разработка и проектирование технологического процесса сборки и сварки ,сварной конструкции «элемент колонны»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
48.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Лестница»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04

49.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Шибер»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
50.	Технология изготовления и организация процесса производства элемента сварной конструкции «Корпусная рама»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
51.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления элемента сварной конструкции «Электрическая стойка»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
52.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Гидравлическая опора»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
53.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Негабаритный кронштейн»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
54.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Бак» для хранения агрессивной жидкости	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
55.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Решетка для окон»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
56.	Совершенствование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Двутавровая балка» для строительства зданий и сооружений	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
57.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Двутавровая балка» при изготовлении конструкции мостовых кранов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
58.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления элемента сварной конструкции «Колонна» для строительства	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
59.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления элемента сварной конструкции системы вентиляции	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
60.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Хребтовая балка» для железнодорожных вагонов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
61.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления элемента сварной конструкции «Балка концевая»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
62.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Каркас строительный»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
63.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Колонна»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
64.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Транспортировочная цистерна»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
65.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции «Контейнер» для транспортировки баллонов с газом.	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
66.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Защитное ограждение территории»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
67.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления сварной конструкции строительного помещения «Бытовка»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
68.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Коробчатая балка» при изготовлении конструкций мостовых кранов	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
69.	Разработка и проектирование технологического процесса изготовления элемента сварной конструкции грузоподъемного механизма	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04
70.	Технология изготовления и организация процесса производства сварной конструкции «Кронштейн короткий»	ПМ.01; ПМ.02; ПМ.03; ПМ.04

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Верхнепышминский механико-технологический техникум «Юность»

Индивидуальный лист оценки дипломного

Дата _____

ФИО _____

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

Тема _____

Профессиональные модули	Профессиональные компетенции	Вид профессиональной деятельности (освоен/не освоен)
ПМ.01. Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций	<p>ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.</p> <p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p> <p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p> <p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p>	ВПД освоен
ПМ.02. Разработка технологических процессов и проектирование изделий	<p>ПК 2.3. Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.</p> <p>ПК 2.4. Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.</p> <p>ПК 2.5. Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий.</p>	
ПМ.03. Контроль качества сварочных работ	<p>ПК 3.1. Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.</p> <p>ПК 3.2. Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.</p> <p>ПК 3.3. Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции.</p> <p>ПК 3.4. Оформлять документацию по контролю качества сварки.</p>	ВПД освоен
ПМ.04. Организация и планирование сварочного производства	<p>ПК 4.1. Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.</p> <p>ПК 4.2. Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.</p> <p>ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.</p> <p>ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта.</p> <p>ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ.</p>	ВПД освоен
ПМ.05. Выполнение работ по профессии 19906 Электросварщик ручной сварки	<p>ПК 5.1. Выполняет типовые слесарные и слесарно-сборочные операции</p> <p>ПК 5.2. Выполняет подготовительные работы к сварке</p> <p>ПК 5.3. Выполняет работы ручной дуговой сваркой</p> <p>ПК 5.4. Контролирует и оценивает качество выполненных работ</p>	ВПД освоен

Объект оценивания	Оценочные показатели	Отметка об овладении
ОК.1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	да
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	да
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;	да
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;	да
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	да
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;	да
ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;	да
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	да
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.	да

Защита дипломного проекта

	Показатели	Максимальное количество баллов	Баллы 0-2
1	Соответствие оформления дипломного проекта требованиям	2	
2	Соответствие содержания заявленной теме	2	
3	Актуальность работы дипломного проекта	2	
4	Анализ основной части дипломного проекта	2	
5	Владение профессиональной терминологией	2	
6	Анализ теоретических аспектов	2	
7	Анализ полученных данных, практические рекомендации по повышению эффективности и качества работы исследуемого объекта	2	
8	Соответствие времени выступления регламенту	2	
9	Аргументированные ответы на вопросы комиссии	2	
10	Представлено портфолио	2	
	Итого	20	

Формы оценки: оценка профессиональной деятельности посредством защиты дипломного проекта.

Методы оценки: наблюдение, собеседование, экспертная оценка по критериям.

Система оценивания:

0 баллов – показатель не проявляется, 1 балл – единичное проявление показателя, 2 балла – системное проявление показателя.

Результаты оценивания дипломного проекта заносятся в сводный оценочный лист ГИА.

При оценке дипломного проекта определяется процентное соотношение суммы баллов за выполненные позиции (критерии) к максимально возможным.

Процент результативности (правильных ответов)	Качественная оценка индивидуальных образовательных достижений		Общие и профессиональные компетенции (освоены/ не освоены)
	балл (отметка)	вербальный аналог	
90 ÷ 100	5	отлично	
81 ÷ 89	4	хорошо	
72 ÷ 80	3	удовлетворительно	
менее 72	2	неудовлетворительно	

Количественная оценка:

0 баллов – показатель не проявляется; 1 балл – проявляется частично; 2 – проявляется полностью.

При оценке задания определяется процентное соотношение суммы баллов за правильные ответы к максимально возможным

20-18 баллов (90-100%) - оценка 5 «отлично»

17-16 баллов (81-89%) – оценка 4 «хорошо»

15-14баллов (72-80%) – оценка 3 «удовлетворительно»

Менее 14 баллов (менее 72%) – оценка 2 «неудовлетворительно»

Рекомендации:

Члены экспертной комиссии: _____ (_____)
_____ (_____)
_____ (_____)
_____ (_____)

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
«Верхнепышминский механико-технологический техникум «Юность»»

СВОДНЫЙ ЛИСТ ЗАЩИТЫ ДИПЛОМНОГО ПРОЕКТА

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

Группа _____ Дата «__» _____ 2025 г.

№ п/п	ФИО	Оценки членов ГЭК (на основании рейтинговых листов защиты)					Итоговая оценка
		№1	№2	№3	№4	№5	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							

Председатель комиссии _____
(подпись) (ФИО)

Член комиссии _____
(подпись) (ФИО)

Член комиссии _____
(подпись) (ФИО)

Член комиссии _____
(подпись) (ФИО)